

## **Maye karbohidrogen qazlarının istehsal prosesləri və avadanlıqları**

### **İMTAHAN SUALLARI**

1. Qaz emalı sənayesinin hazırki vəziyyəti və inkişaf perspektivləri
2. Təbii qazların iqtisadiyyatda əhəmiyyəti. Əsas enerji mənbələri, ehtiyatları və hasil.
3. Qaz emalı sənayesinin xammal mənbələri. Qaz kondensatlarının keyfiyyət xarakteristikaları.
4. Təbii qazın və qazkondensatların tərkibi.
5. Qazların emala hazırlanması. Qazların mexaniki qarışıqlardan təmizlənməsi.
6. Qazların bərk hissəciklərdən mexaniki təmizləmə qurğuları. Tozçökdürücü kameralar, ətalətli tozuducular, Tsiklonlar.
7. Qazların bərk hissəciklərdən sulu təmizləmə aparatları. Yuyucu kalonlar, sürətli qaz yuyucuları, Venturi skruberi, Barbotajlı və köpüklü aparatlar.
8. Qazların bərk hissəciklərdən filterli təmizləmə qurğuları. Parça filterlər, dənəvər filterlər, elektrofilterlər
9. Qazların qurudulması. Qazın nəmliyi.
10. Qazın hiqroskopik mayelərlə absorbsiya üsulu ilə qurudulması. Prosesin texnoloji sxemi.
11. Qazların qurudulması. Qlikolların vakumda regenerasiyasına əsaslanan qazın qurudulması prosesinin texnoloji sxemi. Absorbsiya üsulu ilə qurutma prosesinə təsir edən amillər.
12. Qazların adsorbsiya üsulu ilə qurudulması. Qaz qurutma qurğusunun prinsiplial texnoloji sxemi. Absorbsiya üsulu ilə qurutma prosesinə təsir edən amillər.
13. Qazların kimyəvi qarışıqlardan təmizlənməsi. Kimyəvi qarışıqların xassələri. Qazların turş komponentlərdən təmizlənmə üsulları.
14. Qazların karbon dioksiddən təmizlənməsi.
15. Qazların H<sub>2</sub>S-dən təmizlənməsi.

16. Hemosorbsiya təmizləmə üsulları. Aminlər vasitəsilə təmizləmə üsulları. Amin məhlullarının köpük əmələgətirməsi.
17. Qazların turş komponentlərdən təmizlənməsi. MEA və DEA təmizləmə prosesinin üstünlükləri və çatışmayan cəhətləri.
18. Təbii qazlardan maye karbohidrogen komponentlərinin ayrılması. Qazın aşağı temperaturlu separasiya qurğusunun prinsipial texnoloji qurğusu. Qaz-maye separatorları.
19. Qazların emal texnologiyasının təsnifatı
20. Karbohidrogen qazlarının aşağı temperaturlu ayrılma prosesləri. Qazların aşağı temperaturlu kondensləşmə (ATK) üsulu ilə emalı.
21. Qazların absorbsiya üsulu ilə emalı.
22. Aşağı temperaturlu absorbsiya.
23. Qazların aşağı temperaturlu rektifikasiya üsulu ilə emalı
24. Qaz benzininin stabilləşməsi. Sənaye QFQ-nun texnoloji sxemi.
25. Qaz kondensatlarının kükürlü birləşmələrdən təmizlənməsi. Yanacaq fraksiyalarının merkaptandan təmizlənməsi, hidrotəmizlənmə, adsorbsiya və ekstraksiya üsulu ilə təmizlənməsi.
26. Qaz kondensatlardan əmtəə yanacaqların alınması. Avtomobil benzinlərinin, reaktiv yanacaqların, dizel yanacaqların istehsalı.
27. Maye karbohidrogenlər əsasında hidrogen istehsalının texnoloji prosesləri.
28. Aşağı molekullu olefinlərin istehsalı. Olefinlərin piroliz vasitəsi ilə istehsalı. Prosesin kimyası. Piroliz prosesinə müxtəlif amillərin təsiri
29. Aşağı molekullu parafinlərin pirolizinin xüsusiyyətləri. Piroliz prosesinin texnoloji tərtibatı. Benzinin pirolizi qurğusunun texnoloji sxemi.
30. Piroliz qazlarının ayrılması. Piroliz qazlarının yüksək təzyiqdə ayrılma prosesinin prinsipial sxemi. Pirolizin maye məhsulları.
31. Olefinlərin piroliz vasitəsi ilə istehsalı. Yeni piroliz növləri
32. Parafin karbohidrogenlərinin izomerləşməsi.
33. İzobutanın olefinlərlə katalitik alkiləşməsi

34. İzobutanın olefinlərlə katalitik alkilləşməsi zamanı istifadə olunan reaktor tipləri.